**Техническая спецификация**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Описание** | | | |
| **1** | **Наименование медицинской техники (далее – МТ)**  *(в соответствии с государственным реестром МТ)* | **Монитор фетальный** | | | |
| **2** | **Наименование МТ, относящейся к средствам измерения** | Монитор фетальный | | | |
| **3** | **Требования к комплектации** | *№*  *п/п* | *Наименование комплектующего к МТ (в соответствии с государственным реестром МТ)* | *Техническая характеристика комплектующего к МТ* | *Требуемое количество*  *(с указанием единицы измерения)* |
| *Основные комплектующие* | | | |
| 1. | Монитор фетальный | Аппарат должен имеет возможность делать регистрацию данных при многоплодной беременности, одновременно у двух плодов.  Габариты:~ 300(Ш) х 300 (В) х 100 (Г) мм  Вес: ~ 3 кг (без батареи)  Дисплей: не менее 7’’ ширина (800х480)  Регистратор:  Метод: Термопечать  Тип: Рулонный тип  Скорость печати не менее 1,2,3 см/мин, (реальное время)  Не менее 30 см/мин (трассировка, 2,4 см/мин настройка)  Не менее 20 см/мин (трассировка, 1 см/мин настройка)  Функция подачи бумаги  Частота сердечных сокращений плода:  Входной сигнал должен быть: Ультразвуковой пульсирующий доплеровский  Метод обнаружения частоты сердечных сокращений плода (ЧСС) должен быть: Автокорреляция  ЧСС диапазон : 50~210  ЧСС точность : 120~160 : ±1 уд./мин  Кроме 120~160 : ±2 уд./мин  Ультразвуковой зонд:  Режим работы : импульсно-волновой режим  Тип зонда : 7-кристалл  Частота ультразвука : 1.0 МГц  Частота повторения пульса : 3125 Гц  Пик-пространственная усреднённая по времени интенсивность : <10 мВт/см2  Маточное сокращение:  Входной источник : Внешний зонд  Контрольный сигнал : Переключатель одного касания  Автообнуление  Диапазон измерения : 0~99  Анализ авто КТГ:  Средний исходный уровень частоты сердечных сокращений плода (ЧСС)  Число TOCO  Число акселерации  Число деакселерации : Поздняя, ранняя, переменная  Высокий/Низкий Эпизод  Кратковременные изменения  Потеря сигнала  Результаты анализа КТГ распечатываются каждые 10 минут  Сохранение данных:  Хранение не менее 72 часов  Питание:  Мощность на входе: 100~240 В переменного тока, 50~60 Гц, 1.5 A, однофазное | 1 шт. |
| *Дополнительные комплектующие* | | | |
| 2. | **Ультразвуковой датчик -** Датчик для регистрации сигналов сердца плода | | 2 шт. |
| 3. | **Датчик маточных сокращений -** Датчик для регистрации сигналов маточного сокращения | | 1 шт. |
| 4. | **Пояс для фиксации датчиков -** Пояс для крепления, фиксирования датчиков | | 3 шт. |
| 5. | **Кабель электропитания -** Кабель подключения к электропитанию | | 1 шт. |
| 6. | **Адаптер -** Адаптер сетевого питания 18 В, 2,8 А | | 1 шт. |
| 7. | **Маркер событий -** Метод Осциллометрический  Операционный способ Ручной/автоматический/постоянный  Диапазон измерения от 20 до 120 мм рт.ст. | | 1 шт. |
| *Расходные материалы и изнашиваемые узлы:* | | |  |
| 8. | **Ультразвуковой гель -** Гель должен быть специально разработан, чтобы исключить помехи, которые возникают от движения передающих устройств. | | 1 шт. |
| 9. | **Бумага для устройства регистрации данных -** рулонная бумага, бумага для отчетов | | 2 шт. |
| **4** | **Требования к условиям эксплуатации** |  | | | |
| **5** | **Условия осуществления поставки МТ**  *(в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)* | DDP пункт назначения | | | |
| **6** | **Срок поставки МТ и место дислокации** | 45 календарных дней  Адрес: | | | |
| **7** | **Условия гарантийного и дополнительного сервисного обслуживания МТ поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание МТ 37 месяцев. Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:  - замену отработавших ресурс составных частей;  - замене или восстановлении отдельных частей МТ;  - настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;  - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;  - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);  - иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий | | | |